

Secretária: SPU

Local: SEDE FONTE BOA - AM

Tipo: EDIFICAÇÃO

Ano: 2025

PRACHA:

Conteúdo: CONJUNTO HABITACIONAL - GOVERNO FEDERAL

Prefeito Municipal: LAZARO DE ALMEIDA DE ARAÚJO

Escala: INDICADA

Dim: METRO

Resp. Técnico: ENG. HERMINIO JOSÉ - CREA: 26530-AM

ARQ E URBNT  
VICENTE PAULO

Desenho:

02

## LEGENDA

AF	Coluna de Água Fria
ALIM.	Tubulação de Alimentação
DIST.	Tubulação de Distribuição
T.B.	Torneira de Boia
LV	Ponto de água para lavatório
CDA	Ponto de água para Caixa de descarga acoplada
TS	Ponto de água
TL	Ponto de água para torneira de limpeza
TJ	Ponto de água para torneira de jardim
PR	Pressurizador (acoplado ao ponto do chuveiro)
RG	Registro de Gaveta
DN/Ø	Diâmetro nominal das peças
f	Luva L.R.A. com bucha de latão 25x1/2"
f	Joelho L.R.A. com bucha de latão 25x1/2"
↙	Prumada que desce
↗	Prumada que sobe
→→	Bucha de Redução
⊕	Nomenclatura da tubulação
⊕	Numeração da tubulação
⊕	Diâmetro da tubulação
—	Tubulação de água fria pela parede ou teto
----	Tubulação de água fria pelo piso

## OBSERVAÇÕES

ATENÇÃO:  
Exemplo de projeto Hidrosanitário para edificações do Novo PAC  
FHNIS Sub50 - Portaria 1416 / 2023.  
Use facultado, desde que revisado por responsável técnico, com a  
devida emissão de ART/RRT/TRT, e adequado às particularidades de  
cada obra.

## NOTAS

### NOTAS GERAIS:

1.0 -As instalações de água fria deverão obedecer as normas da ABNT: NBR 5626/2020 e atender as exigências técnicas mínimas de higiene, segurança, economia e conforto dos usuários.

2.0 -Foi projetado um sistema de alimentação de forma indireta abastecida pela rede da concessionária que contará com um reservatório capacidade de 500L. O sistema de alimentação deverá ser instalado de modo a manter o vazão máximo da tub. alimentador da concessionária considerando sua seção plena (sem derivações que possam alterar o vazão de chegada da concessionária).

3.0 -Deverão ser utilizados nas pontas de saídas das sub-ramais conexões (tais como: joelhos, luvas ou tes onde indicados) da série azul com bucha de latão nas bitolas conforme dimensionados em projeto.

4.0 -Foi adotado o uso de caixa de descarga acoplada em todo projeto.

5.0 -QUANTO AOS TUBOS E CONEXÕES:

5.1 -Tubos e conexões em PVC-SOLDÁVEL.

5.1.1 -Foram considerados tubos e conexões em pvc-soldável da marca TIGRE ou similar, em todo o projeto exceto onde indicado.

5.1.2 -Todos os diâmetros estão em milímetros conforme projeto exceto onde indicado.

5.1.3 -Deverão ser utilizados metais sem acabamentos em lugares como barrilete e caixa de registro da marca DECA modelo 1502 B ou similar da FABRIMAR.

5.1.4.1 -MODO DE SOLDAGEM:

a -Verificar se a bolsa da conexão e a ponta dos tubos a ligar estão perfeitamente limpas e por meio de uma lixa N°100 tirar o brilho das superfícies a serem soldadas, com o objetivo de melhorar a condição de ataque do adesivo.

b -Limpar as superfícies ligadas com solução limpadora eliminando as impurezas e gorduras que poderão impedir a posterior ação do adesivo.

c -Proceder a distribuição uniforme do adesivo nas superfícies tratadas. Aplicar o adesivo primeiro na bolsa e, depois, na ponta.

d -O adesivo não deve ser aplicado em excesso, pois tratando-se de um solvente ele origina um processo de dissolução do material.

O adesivo não serve para preencher espaços ou fechar furos.

e -Encalçar as extremidades e remover o excesso de adesivo.

f -Observar que o encaixe seja bastante justo (caso impraticável sem o adesivo) pois sem pressão não se estabelece a soldagem. Aguarde o tempo de soldagem de 12 horas, no mínimo, para colocar a rede em carga (pressão).

5.1.4.2 -QUANTO A EXECUÇÃO DAS JUNTAS-SOLDAS:

5.1.4.3 -LISTA DE MATERIAIS:

a -Lixa de pano N°100

b -Arco de serra

c -Lima

d -Estopa branca

e -Solução limpadora

f -Adesivo plástico

g -Fita ved. rosca (para os pontos em contatos com rosca)

5.1.5 -Instale sempre tubos e conexões de uma mesma marca, dessa forma evitaremos problemas de folgas ou dificuldade de encaixe que poderão surgir.

5.2 -Os diâmetros dos tubos e conexões de pvc-soldável correspondem aos diâmetros externos, dessa forma os tubos em pvc-soldável correspondem em polegadas aos diâmetros abaixo relacionados:

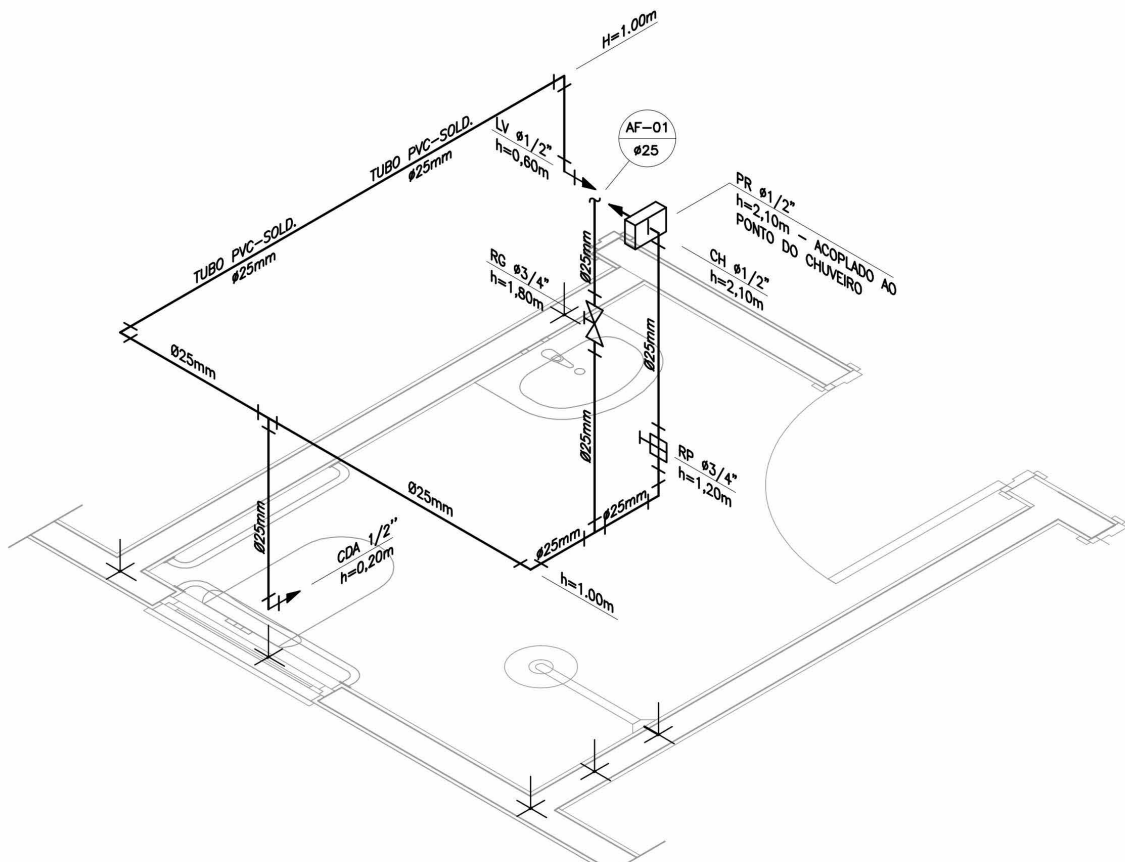
PVC-SOLDÁVEL (mm)	PVC-ROSCÁVEL (Ø)	FERRO GALVANIZADO (Ø)
20	1/2"	1/2"
25	3/4"	3/4"
32	1"	1"
40	1 1/4"	1 1/4"
50	1 1/2"	1 1/2"
60	2"	2"

5.3 -Ao realizar a junção da tuba em pvc-soldável e tubos em pvc-roscável , deverá ser realizado com o uso de adaptador liso e rosca.

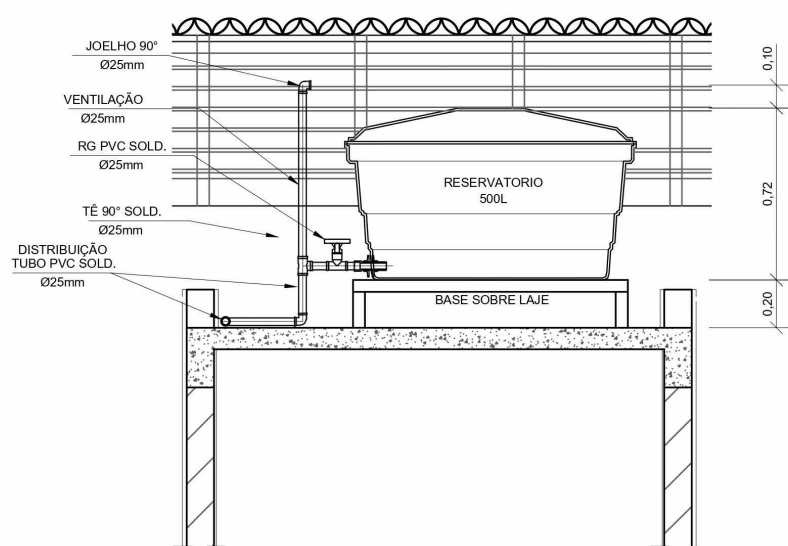
5.4 -Não é permitido em hipótese alguma o uso de aquecimento para a fabricação de bolsas ou curvas devendo ser utilizado as conexões apropriadas como: luva simples, luva de correr e curvas conforme necessário.

5.5 -Todos os cotas estão em metros.

PROJETO HIDRÁULICO - PLANTA BAIXA  
ESCALA 1:50

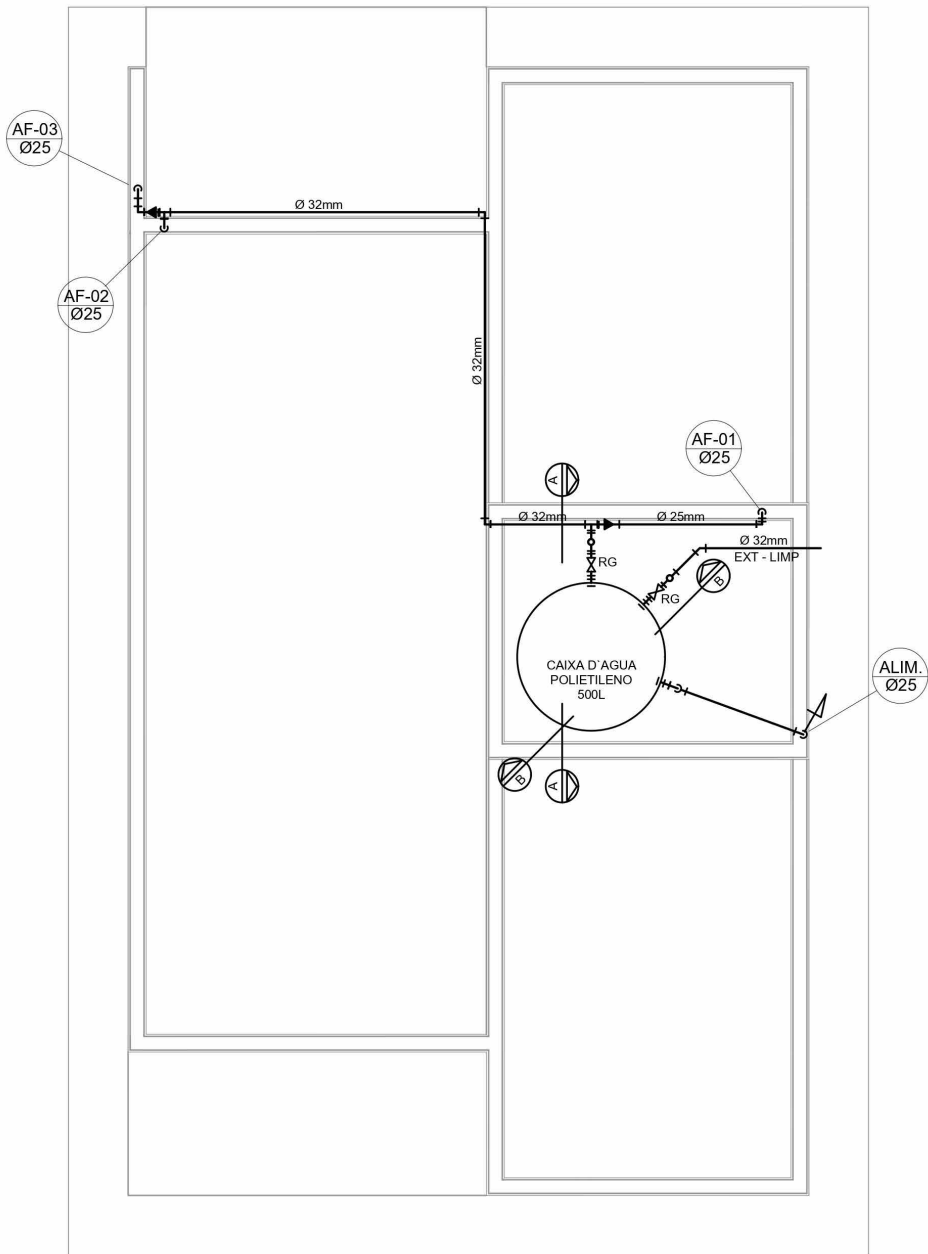


DETALHE ISOMÉTRICO - 01  
ESCALA 1:25



CORTE A-A  
ESCALA 1:25

PROJETO HIDRÁULICO - BARRILETE  
ESCALA 1:50



DETALHE ISOMÉTRICO - 03  
ESCALA 1:25

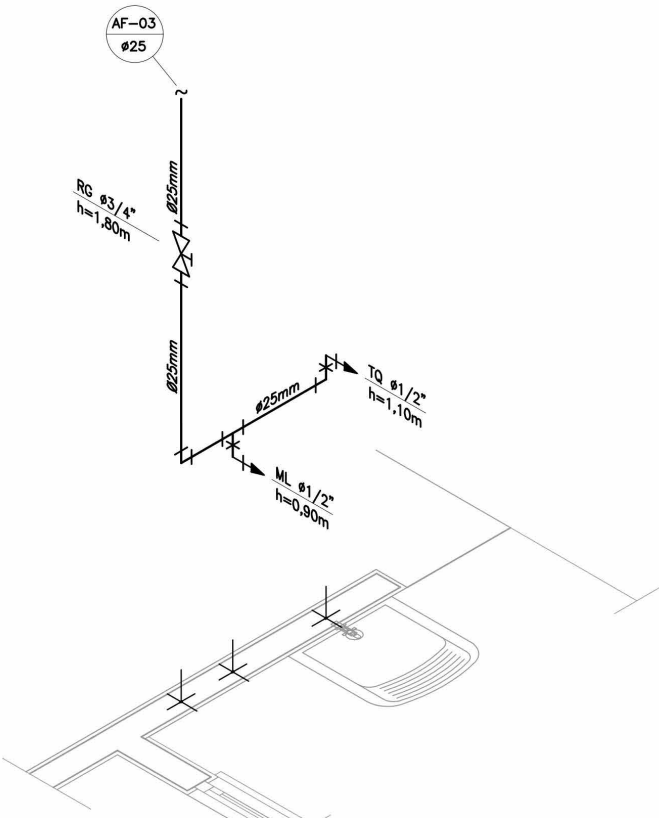
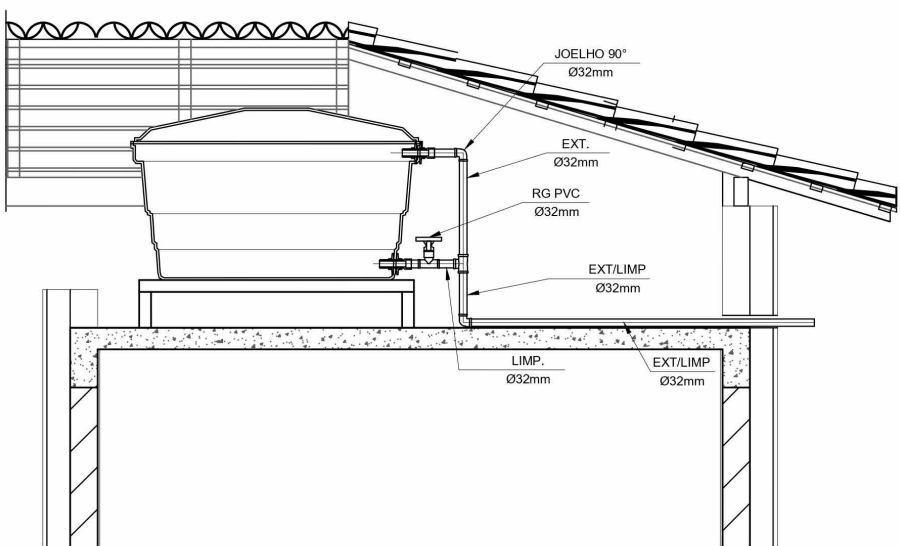


Tabela A.4 NBR 5626/2020	
Valor da vazão máxima (Q <sub>max</sub> ) em l/s	Diâmetro nominal (DN)
1,5	15 a 20
3,0	15 a 20
5,0	20
7,0	25
10,0	25
20,0	40
3,0	50

DETALHE 01 - CAVALETE HIDRÁULICO  
ESCALA 1:50



CORTE B-B  
ESCALA 1:25

		
PROJETO		
FHNIS SUB-50		
ENDEREÇO: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX		
CIDADE: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	ESTADO: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
CLIENTE		
#Nome Completo do Cliente		
ARQUITETO		
CAIXA #Nº Registro do Projetista		
FASE PROJETO		
Projeto Inicial - Referência	ESCALA: 1/50	DIMENSÃO DA FOLHA A1
CONTEÚDO:		
Projeto Hidrossanitário - Hidráulico - Planta Baixa e Detalhes		
RESPONSÁVEL:	DATA: 18/06/2025	FOLHA 01
ARQUIVO DIGITAL: Hid FHNIS SUB50.dwg	REVISÃO: Rev.02	

841x594mm